

IMEX SDP A410 / PTC A410 プリント 使用注意書

Ver.220210

ご使用前に必ずお読みいただき、ご同意頂いてからご使用下さいますよう、宜しくお願ひ申し上げます。

この度はお買い上げ有難うございます。

本商品はデジタルデータをIMEX SDP A410プリンターで印刷し、綿製Tシャツ等へ転写プリントするシステムとなります。

◎簡単なプリント方法ですが取扱いが難しい点もございますので、各種手順や注意書を予めよく読んで頂き、専用の転写紙に付属する3枚の確認用転写紙でテストプリントを行ってからご使用ください。

◎一定の条件下で品質管理を行っておりますが、用途や素材、使用方法により保証出来ない場合がございます。
特に色の再現性に関する品質保証と最終プリント製品に関する補償は出来ませんので予めご了承ください。

◎1パスプリントには専用ソフト、2パスプリントには印刷ズレの対応が必要となります。

また、専用の転写紙を用いる際の対象デザインとして8mm以上の書体や図形となり、線は1mm以上となります。

【製品取扱上の注意】

- トナーカートリッジ、専用転写紙共に直射日光を避け、35°C以下の乾燥した場所で保管して下さい。
- 開封後は30°C以下の環境でご使用いただき、なるべく早くご使用ください。保管する際は遮光、密封して下さい。
- トナーカートリッジの交換はオレンジカバーを取り付けて取っ手以外は触らず強く振らないようにして下さい。
- お子様の手の届かない場所で保管及び作業を行って下さい。
- 転写可能な生地素材は綿・ポリエステル等ですが、厚みや染色方法、縫い目など転写出来ない場合があります。

【使用上の注意】

- トナープリントの転写紙（糊紙含）は裏表があります。良く確認してからご使用ください。
- ヒートプレス機やラミネーターは高温となりますので、注意してご使用ください。
- 手順書に記載のプレス条件は参考値となります。素材等に適した圧力、温度、時間に調整して下さい。
(圧力、温度、時間が足りない場合に剥がれや色落ちが発生する場合があります)
- 濃色のポリエステル生地等は昇華で染められている場合にプレス機に掛けると、蒸気や異臭が発生
その部分だけ再昇華により色落ちする場合があります。換気の良い場所で作業して下さい。
- 一度転写した生地に上から別の転写は出来ませんので行わないでください。
- ご使用環境の水分などの理由により糊紙の剥離のし易さが変化しますが、ゆっくり広角に剥がしてください。
- 紙が転写部分に残った場合は再プレス後、粘着テープを当ててゆっくり剥がし取るか、ガーゼや綿棒等に水を含ませて、こすり取る事で対処して頂けます。
- 転写プリント部の周辺に薄膜が残った場合はセロテープ等で当てて剥がし取る事で対処して頂けます。

【プリントした生地を洗濯する際の注意】

- ドライクリーニングは色落ちの原因となりますので行わないでください。
- 漂白剤に長時間浸しておくと、転写部分が変色する恐れがあります。
- 洗濯機で洗う場合は、ネットに入れ、他の衣類とは別にする事をお勧めします。
- 乾燥機・タンブラー洗濯機のご使用はお避け下さい。
- 直射日光は避けて、陰干しして下さい。
- プリント部分へ直接アイロンがけは出来ません。

【保証(期間)】

- Toner Cartridge PTC A410W,K,Y,M,C :ご購入後 6ヶ月 (35°C以下保管) ※1
 - トナー転写紙（印刷紙、糊紙） :ご購入後 6ヶ月 (35°C以下保管) ※2
- ※1：初期印字（100枚）の不具合は代品対応
※2：別添3枚との品質差が見られた場合は代品対応

【問合せ先】

株式会社アイメックス

〒254-0807 神奈川県平塚市代官町11-25

TEL : 0120-80-2471

※右記ウェブサイトから問い合わせページに進むことができます。

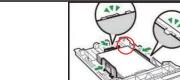
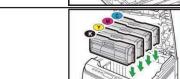
SDP A410 website



IMEX SDP A410 / PTC A410 2パス プリント手順

Ver.220218

【1パスプリントは専用ソフトを用い、White,Yellow,Magenta,Cyanのカートリッジを装着して専用紙へ印刷後、②トリミングから同じ手順です。】
下記QRコードからプリント手順を参照してください。

手順	詳細手順
①印刷	<p>1. デザインを編集ソフトで開き、別レイヤーで背景を作成する ※元のデザインの外縁へ10pixel程度の素材色に近い線取りを付ける印刷ズレを隠すことが出来ます ※背景の色はBlack100%とし、こちらも5pixel程度の線取りを付ける印刷ズレを隠すことが出来ます Adobe® Photoshopを使ったプリント手順は左のQRコードから動画を参照してください</p>  
	<p>2. 専用の印刷紙1枚を離型紙で挟み125°C/2秒程度ヒートプレスし乾燥させる ※印刷する面前に行なってください(時間が経つと再度吸湿します) ※きれいな離型紙を使用してください</p> 
	<p>3. 専用の印刷紙を用紙カセットへセットする ※先ず普通紙を30枚程度動かないようにセットしてください(後端のガイドにあるバネを固定するためです) ※次に印刷紙の印刷面を上にして1枚ずつ右奥(○部分)に揃えるイメージで普通紙の上にセットしてください ※ゆっくりとプリンタ本体へ用紙カセットを差込んでください</p> 
	<p>4. Toner Cartridge PTC A410 CMYKをSDP A410の夫々のスロットへセットする ※トナーカートリッジのSDP A410は昇華トナーになりますので、PTC A410をご使用ください ※取外したトナーカートリッジはオレンジカバーを付けた予備の袋に入れて保管してください ※何れのトナーカートリッジも下面に重要な部品が付いていますので、上部の取っ手以外触らないようにしてください</p> 
	<p>5. 編集したカラーデザインをミラー印刷する ※用紙設定を編集ソフトでSDP A410プリンター本体パネルにて"Thick Paper2(厚紙2)"にしてください ※プリントドライバーの詳細設定>プリント機能>Color/Black and Whiteを"Color"にしてください ※排紙された印刷紙の向きをご確認ください</p> 
	<p>6. カラー印刷した印刷紙を重ね印刷出来る向きに再度用紙カセットへセットする ※用紙がカルク(油墨)している場合は対反にして丸めて平らになるようにし、特に前の端部の部分が平らになるようにしてください ※排紙時の先頭部分が用紙カセットの手前側となり、印刷面が上になります ※上記工程3同様に、用紙カセットの右奥(○部分)に揃えるイメージで印刷面を上にセットしてください</p> 
	<p>7. Toner Cartridge PTC A410Kを抜き、PTC A410W1へ差し替える ※取外したトナーカートリッジはオレンジカバーを付けた予備の袋に入れて保管してください</p> 
	<p>8. 別レイヤーで作成した背景をミラー印刷する ※プリントドライバーの詳細設定>プリント機能>Color/Black and Whiteを"Black and White"にしてください ※印刷物の印刷ズレをご確認いただき、カラー印刷と白印刷が大きくなっている場合は2及び3の手順を再確認してみてください</p> 
②トリミング	<p>1. 専用の糊紙の糊面を①の印刷面に向かい合わせてラミネーターへ通して密着させる ※ラミネーターは125±5°C(150μm厚)に設定してください ※ラミネーターを使用しない場合は糊紙を重ね離型紙で挟んで、125°C/60秒で同様のフォースインペーパーSを敷いてプレスしてください (ラミネーターを使用しない場合はきれいにトリミングできない場合がありますので、ラミネーターのご使用をお勧めします)</p> 
	<p>2. 糊紙の角を少しきり、離型紙を上下に重ね125°C/20秒 ヒートプレスする ※プレス機の圧力は300g/cm²±10gが推奨になります ※糸引き手と反対側の手前側の角をめるる次工程で剥がしやすいです ※次工程で高溫作業があるので作業性の良い手袋等をご使用ください</p> 
	<p>3. プレス機の上で10cm/秒程度の速さで糊紙のみを剥がす ※転写紙をプレス機の端に寄せ、利き手の邊で印刷紙をいさえ、プレス機上で糊紙のみを約10cm/秒の速さで剥がします ※プレス機上作業し転写紙から熱を逃がさないのを茲意で(予備の用紙で事前に練習することをお勧めします) ※プレス機が高温なので、手袋をして注意して作業して下さい</p> 
	<p>4. 印刷紙に付いた白糊汚れを落とす為に、4辺を夫々1cm程度ハサミでカットする ※熱いうちはトリミングした部分に触るとキズが付く場合があるので、冷めてから作業してください ※転写紙の印刷面に不要な糊が付いていないかトリミングが正常に行われているか確認してください</p> 
③転写	<p>1. 素材に離型紙を重ねて、ヒートプレスの125°C/2秒ほど温めてシワを伸ばす ※離型紙は汚していないものを使⽤ください ※縫やボケット部分など縫合部分を避けてプレスできる均一にプリントし易いです</p> 
	<p>2. 素材へ印刷紙を位置決めし離型紙を重ね、125°C/20秒転写プレスを行う ※素材及び印刷紙の表面に糸くず等がない事を確認してから位置決めしてください</p> 
	<p>3. プレス機から落して完全に冷めた後に印刷紙をゆっくりと剥がす ※最低でも1時間は冷ます事をお勧めします</p> 
④仕上げ	<p>1. 最後にきれいな離型紙を重ねて、125°C/15秒で仕上げプレスを行い完成 ※離型紙にシワが入っていない事をご確認ください ※プリント部分の縫などに薄膜が残っている場合はセロテープ等を貼付けて剥して取り除いてください ※生地の目が粗い場合は同様のフォースインペーパーSを重ねて再プレスをお勧めします</p> 

©2022 IMEX Co.,Ltd